

## **Nietprägevorrichtung (NPV)** **Stützplatte / Zusatzteil**

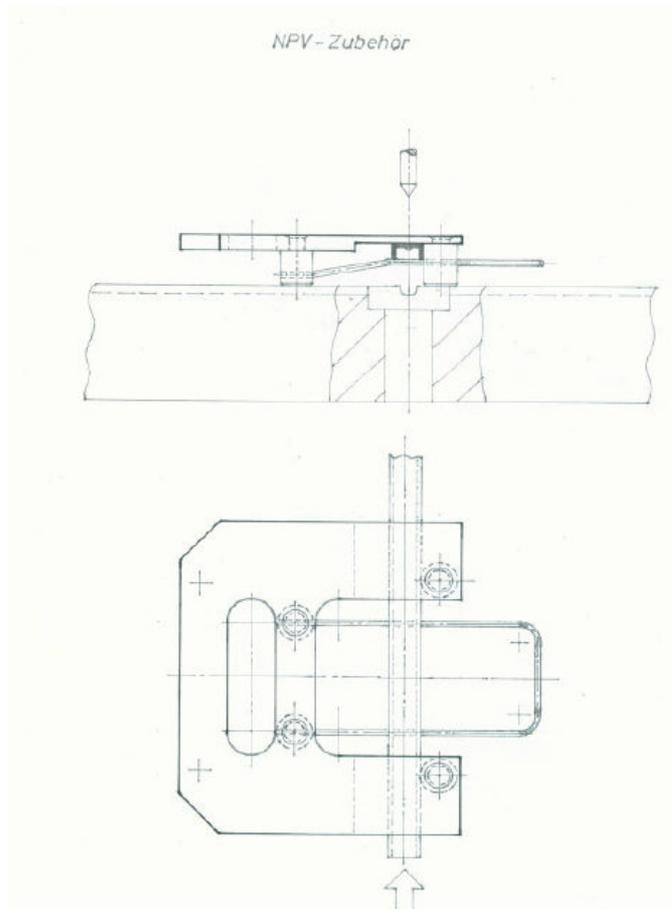


Für das Prägen von Nietkopf-Imitationen in U-Profilen ist eine Stützplatte hergestellt, die das Arbeiten wesentlich erleichtert.

### **Anleitung**

- den für das ausgewählte Profil in Frage kommenden Kopfformer in die Grundplatte einsetzen,
- Stützplatte in den Werkstückhalter einsetzen und mit Rändelschrauben festklemmen
- Werkstückhalter lose auf den Steg des Lineals aufsetzen
- Werkstückhalter am Lineal entlangschieben
  - bis der U-förmige Ausschnitt die Mitte des Kopfformers erreicht hat
- Profil in die Stützplatte einschieben und an die rechtsseitig sichtbaren Führungsstifte drücken, wobei die Feder die nach unten zeigenden Schenkel des Profils berührt
- den Gleitstein der Rundstabführung so lange bewegen, bis das U-Profil über dem Kopfformer positioniert ist
  - der Kopfformer ist dabei so in die Grundplatte eingesetzt und gedreht, dass das innere Schenkelmaß des Profils über das Prägewerkzeug greift
- Werkstückhalter und Rundstabführung werden geklemmt

- das Profil wird bis zum Schleppestift verschoben und das Prägen kann beginnen
- der fertig geprägte Nietkopf wird automatisch aus dem Werkzeug gehoben und das Profil kann bis zum neu einrastenden Schleppestift weiter geschoben werden
- alle Profilstäbe mit einem Aufmaß in der Länge versehen, damit nach dem Prägen das gewünschte Maß abgestimmt werden kann



### **Bemerkung**

Das Prägen in Winkelprofilen ist anspruchsvoll. Das Anbieten eines Universalwerkzeuges für alle handelsüblichen Profile ist nicht möglich.

Es gibt gleichschenklige Profile und Profile mit unterschiedlichen Schenkellängen.

Die Materialstärke und der Durchmesser des zu prägenden Nietkopfes variieren. Auch die Position vom Rand des Profils muss maßlich festgelegt werden. An manchen Bauteilen (Brücken, Kranauslegern) sind Doppelnietreihen erforderlich. Bei einem Projekt, in dem ein Winkelprofil in Mengen erforderlich ist, lohnt sich der Aufwand eines speziell angepassten Prägewerkzeuges.

Hat der Modellbauer alle erforderlichen Maße ermittelt und festgelegt, kann ein Sonderwerkzeug gebaut werden.